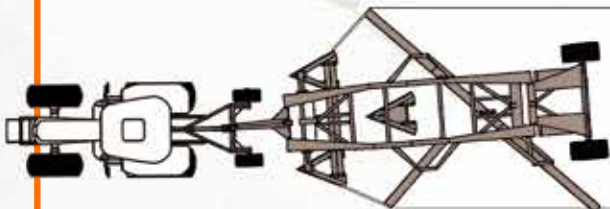
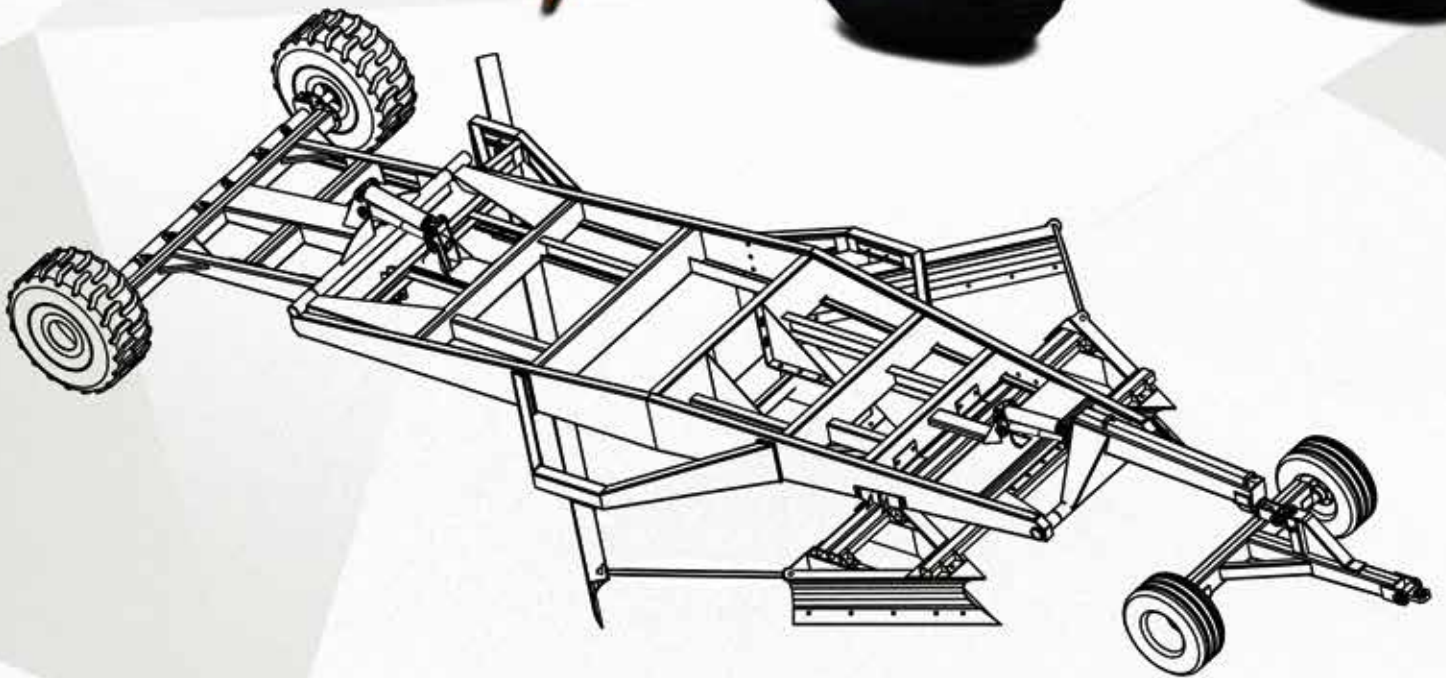


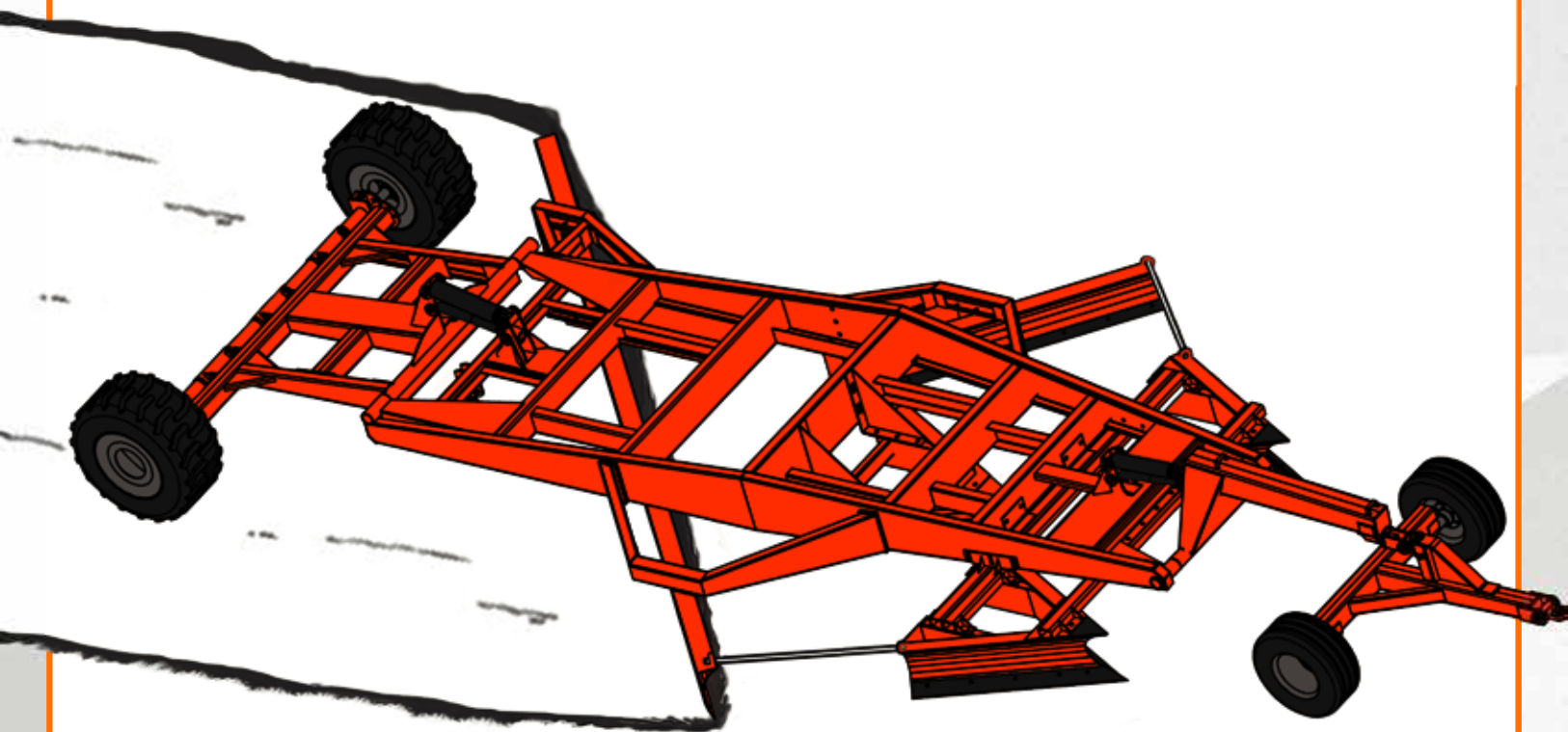
MANUAL PLAINA MEGGA LINHA LEVE



 **KING**
IMPLEMENTOS

PLAINA MEGGA LINHA LEVE

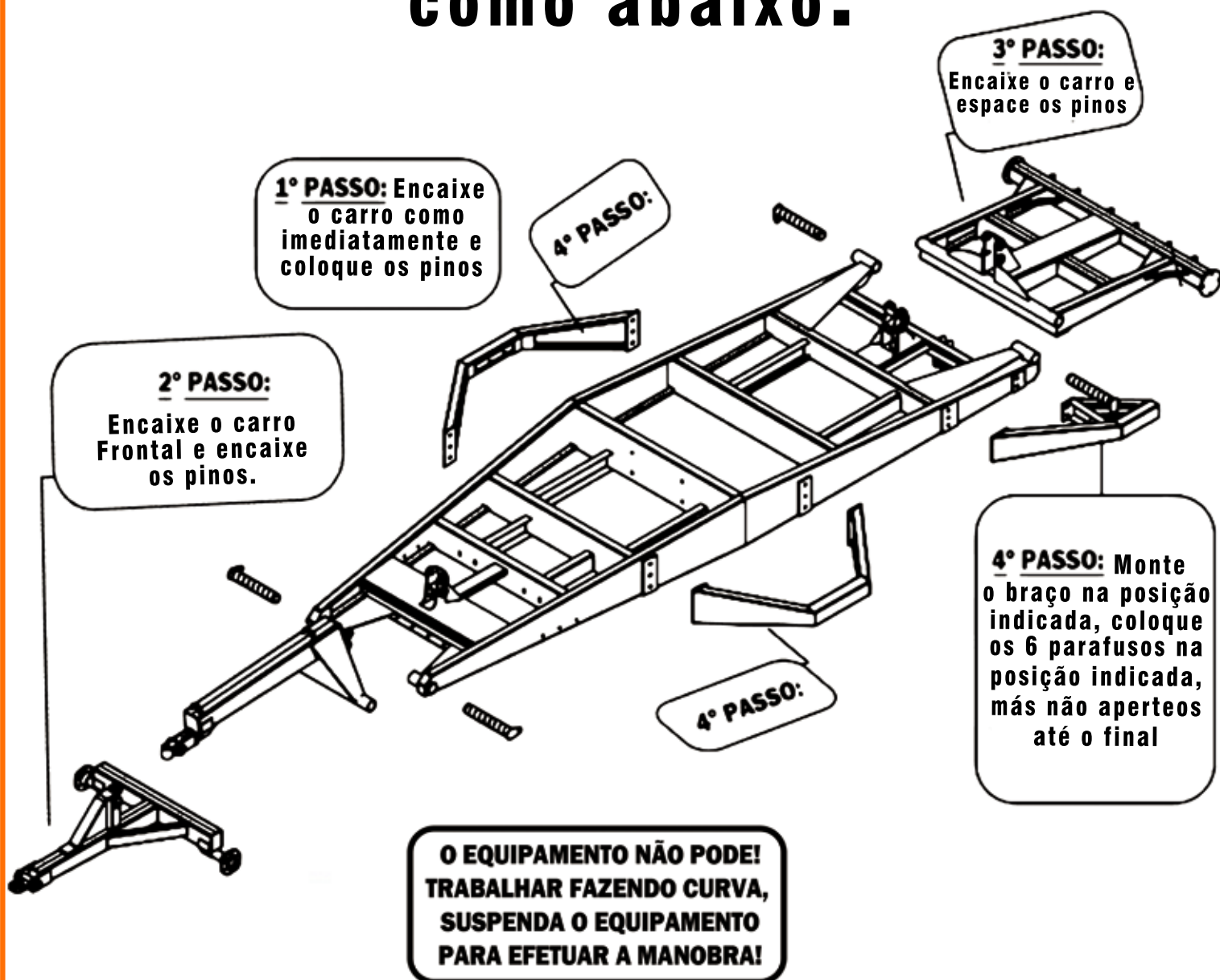
Este é o catálogo de peças da linha leve de Niveladoras Multilâminas Megga, nele são reunidos todos os itens e instruções de uso dos modelos 10.000, 11.000 e 11.800.



**Para maiores informações ligue para a fábrica,
será um prazer atendê-los!**

Passo a Passo

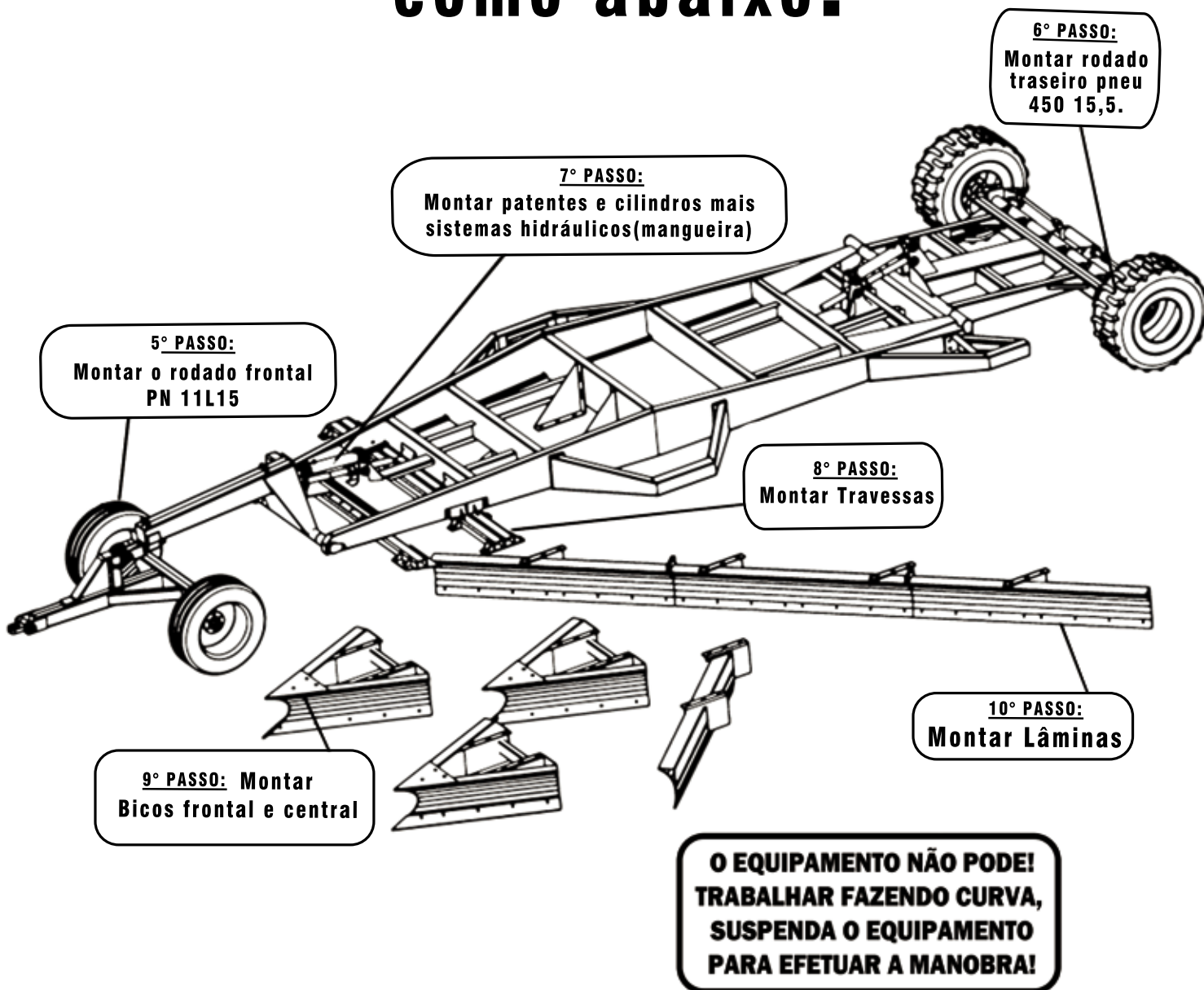
Posicione todas as peças como abaixo.



LEMBRE-SE ESTE EQUIPAMENTO NÃO PODE TRABALHAR FAZENDO CURVA!

Passo a Passo

Posicione todas as peças como abaixo.



**LEMBRE-SE ESTE EQUIPAMENTO
NÃO PODE TRABALHAR FAZENDO CURVA!**

REGULAGEM

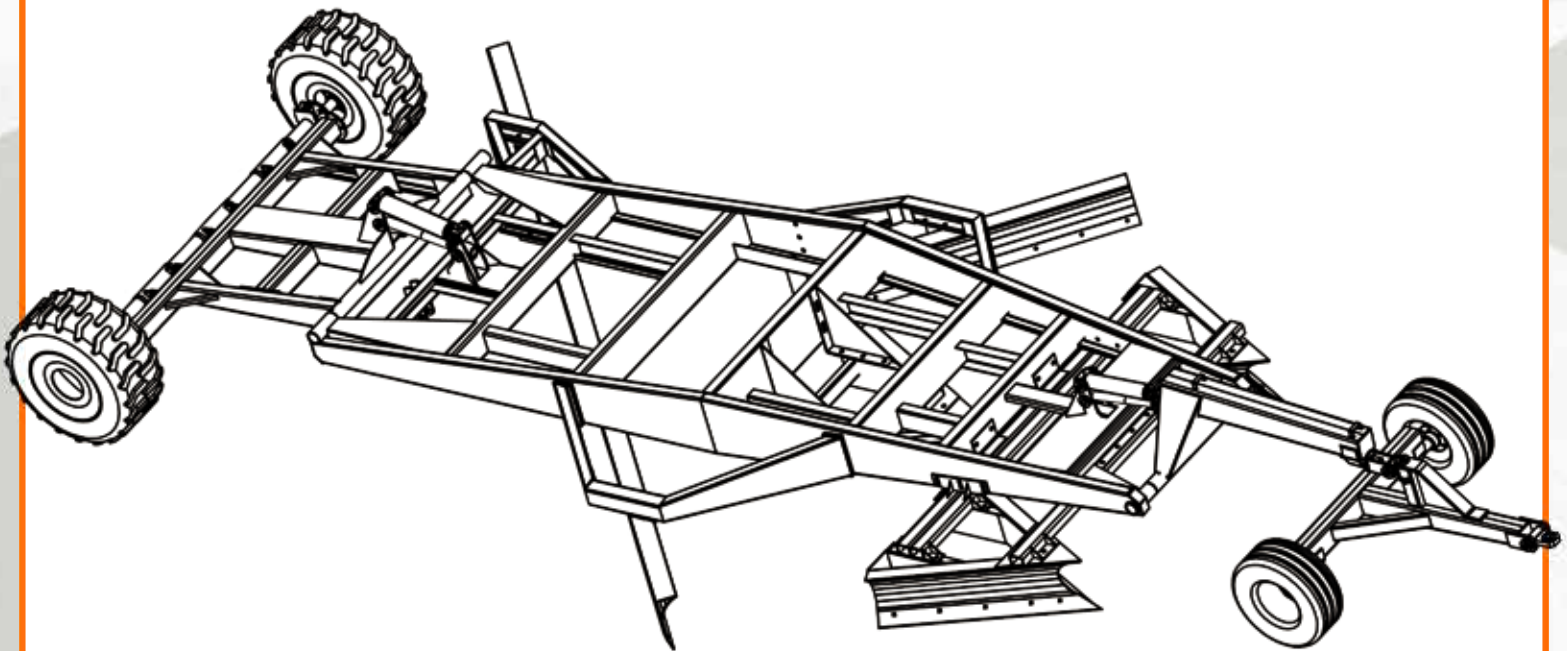
PLAINA 100% MONTADA

1º Passo: Para regulagem ideal do seu equipamento, você deve levar sua máquina para uma superfície plana (galpões, estradas, etc.) e baixar completamente os chassis, fazendo com que fiquem totalmente alinhados.

2º Passo: Encostar todos os batentes frontais e traseiros.

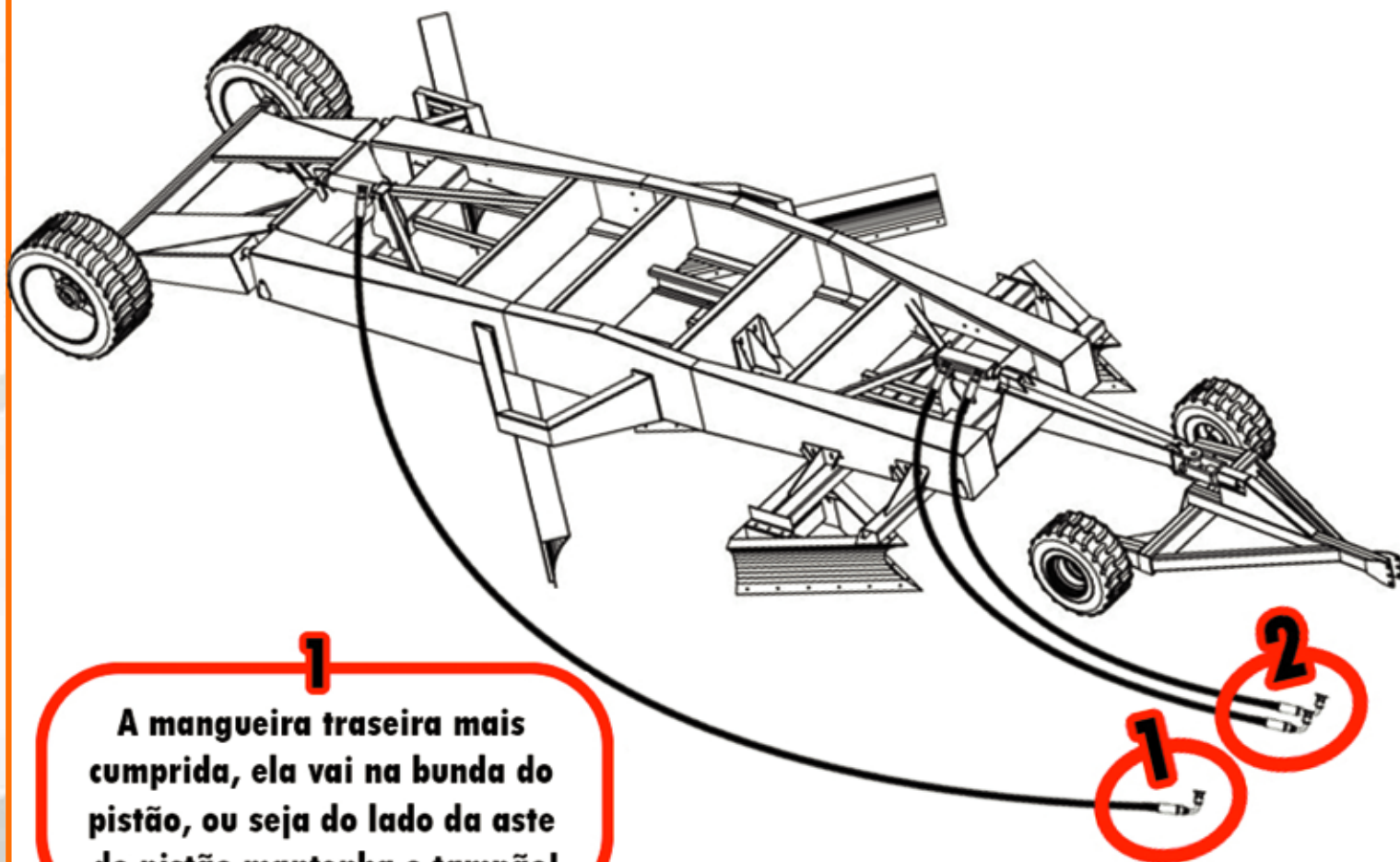
3º Passo: Afaste o batente frontal por 2 cm.

Essa é a regulagem ideal para o seu equipamento de trabalho de forma correta!



**LEMBRE-SE ESTE EQUIPAMENTO
NÃO PODE TRABALHAR FAZENDO CURVA!**

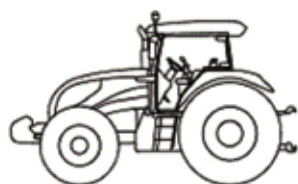
REGULAGEM DAS MANGUEIRAS



1
A mangueira traseira mais cumprida, ela vai na bunda do pistão, ou seja do lado da aste do pistão mantenha o tampão!

2
Duas mangueiras curtas (iguais) vão no pistão dianteiro que também é o pistão mais curto caso tenha medidas diferentes (dependendo do tamanho da plaina)

3



No trator ligue as duas mangueiras dianteiras em um comando e a mangueira traseira no outro comando (A máquina vai subir por comando e descer por inércia)

PISTÃO TRASEIRO

Neste pistão utilizar apenas uma mangueira!

No lado da haste manter o tampão!

DEMAIS PARAFUSOS

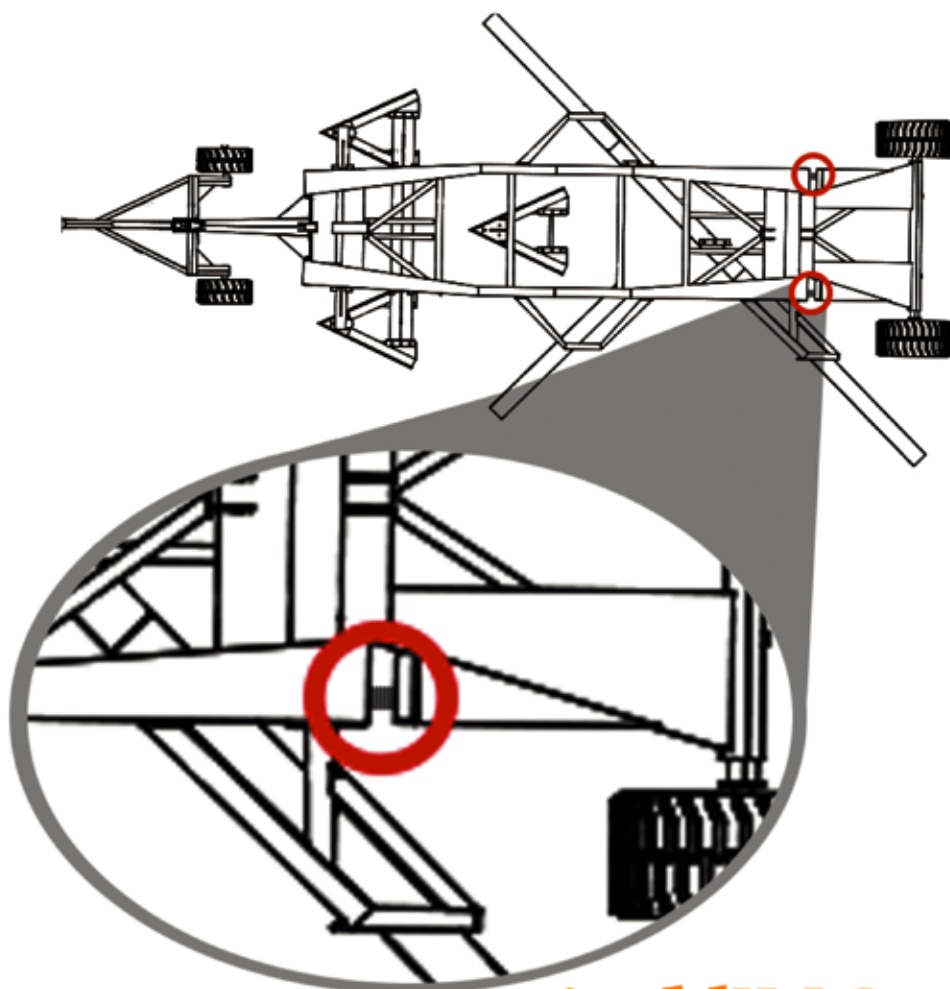
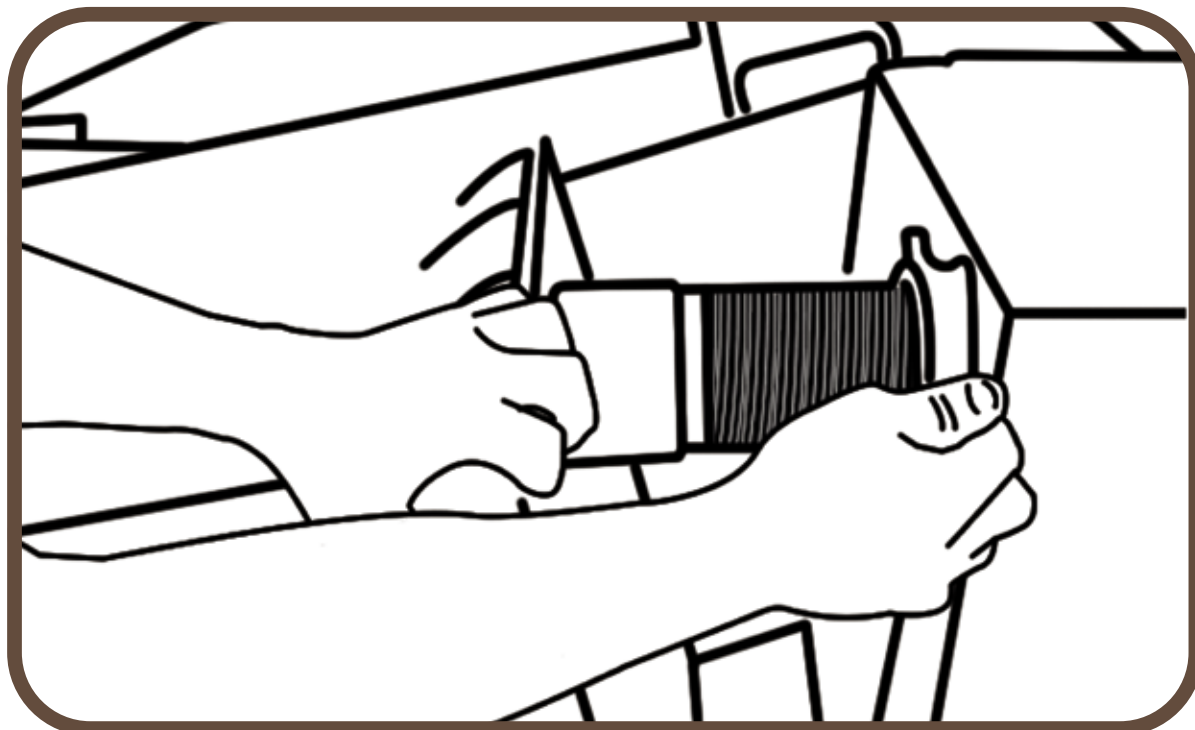
**Evite avarias!!!
Vida Longa á
sua Megga!!!**

Apertar sem deixar folgas!

Caso contrario pode
danificar a sua plaina



REGULAGEM DOS BATENTES

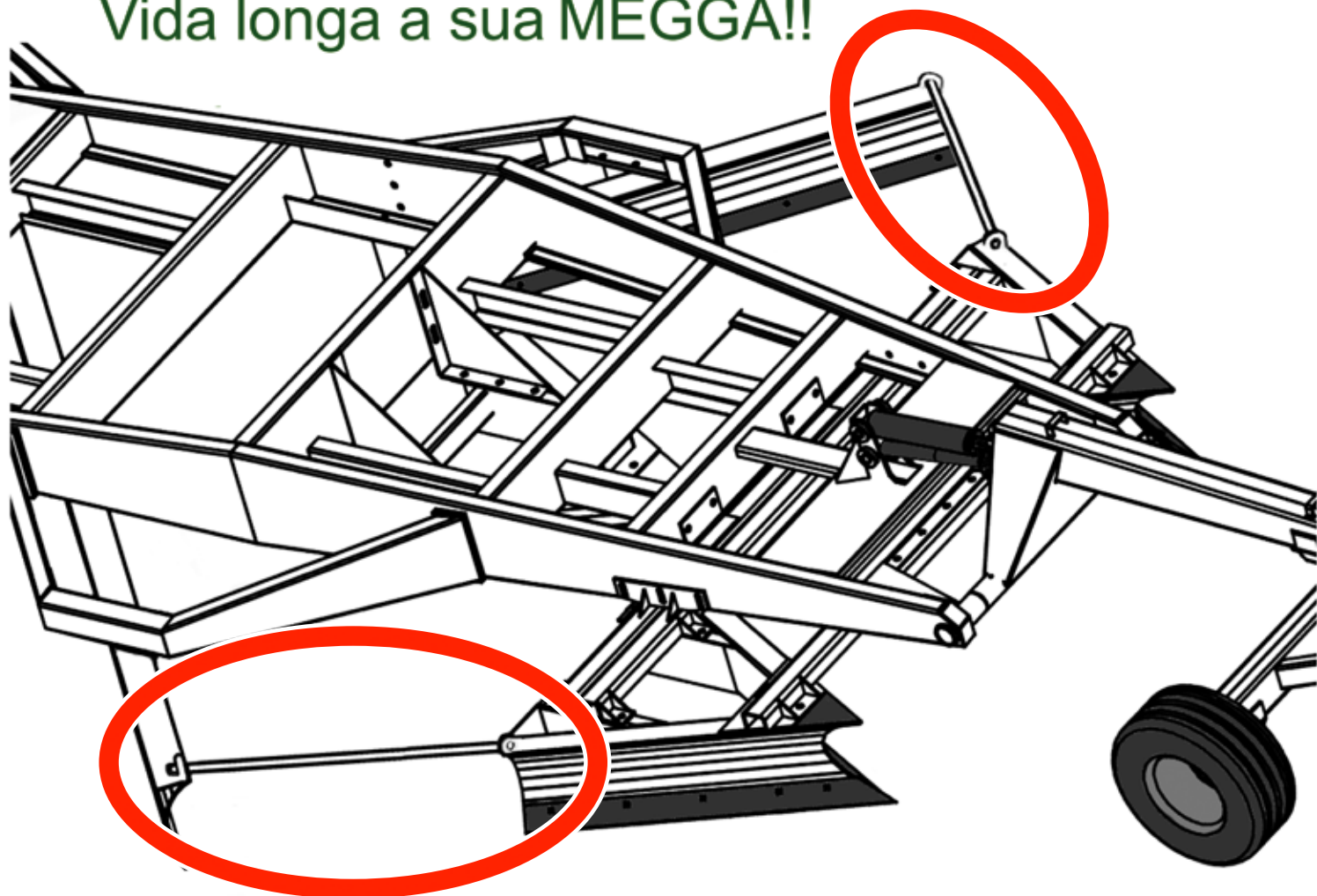


Nestas imagens temos os batentes de regulagem da parte traseira da plaina, se ela estiver atravessando basta dar uma volta ou duas no batente e verificar novamente se continua a carga de terra fazendo a máquina atravessar.

OBS.SOBRE TIRANTES

EVITE AVARIAS!!

Vida longa a sua MEGGA!!



**Manter os tirantes
sempre tencionados para
que não ocorram avarias
(trincas, quebras de soldas, etc.)
na estrutura das laminas e
braços de sustentação.**

PERCURSO DA PLAINA

CERTO!

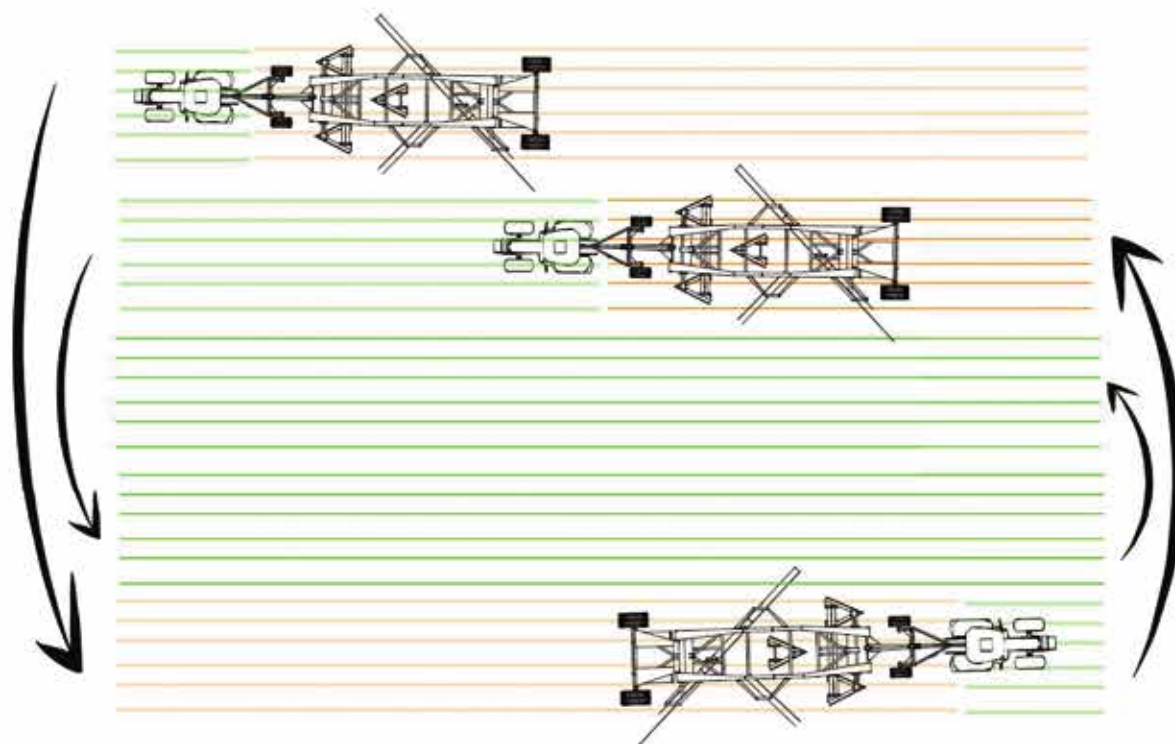


Quando estiver trabalhando e sua plaina estiver atravessando, é por que está com uma carga de terra muito grande na lâmina traseira, neste caso é preciso aliviar a carga levantando a traseira da plaina como mostra na ilustração da próxima página.

ERRADO!



Indicamos primeiramente definir um quadrante de trabalho, após isso, siga as instruções do desenho ao lado, após a última passada no quadrante restara apenas o leveiro da passada final que você deverá elimina-la apenas com a lâmina traseira finalizando assim todo seu quadrante uniforme.



Velocidade máxima
de transporte:
8KM/h



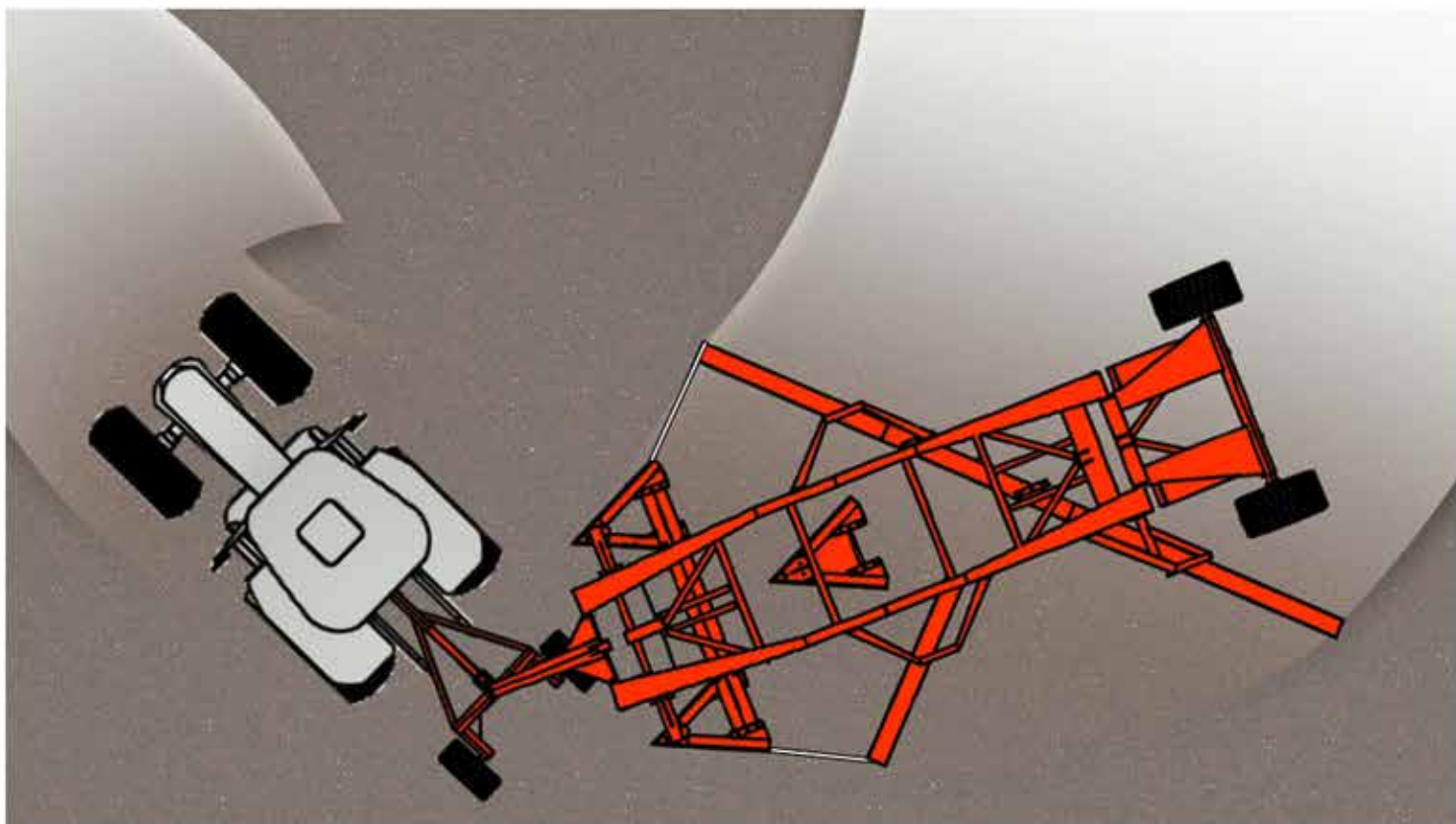
**EQUIPAMENTO PROJETADO
APENAS PARA SER USADO
EM LINHA RETA!**



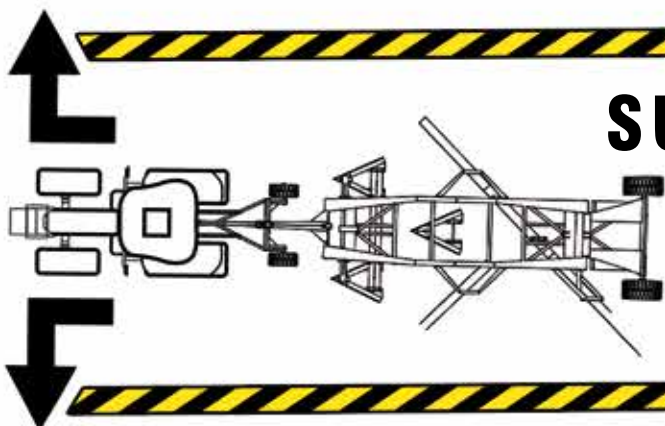
Velocidade máxima
de trabalho:
12KM/h

CUIDADOS

NÃO FAÇA CURVA COM A MÁQUINA CALADA AO CHÃO



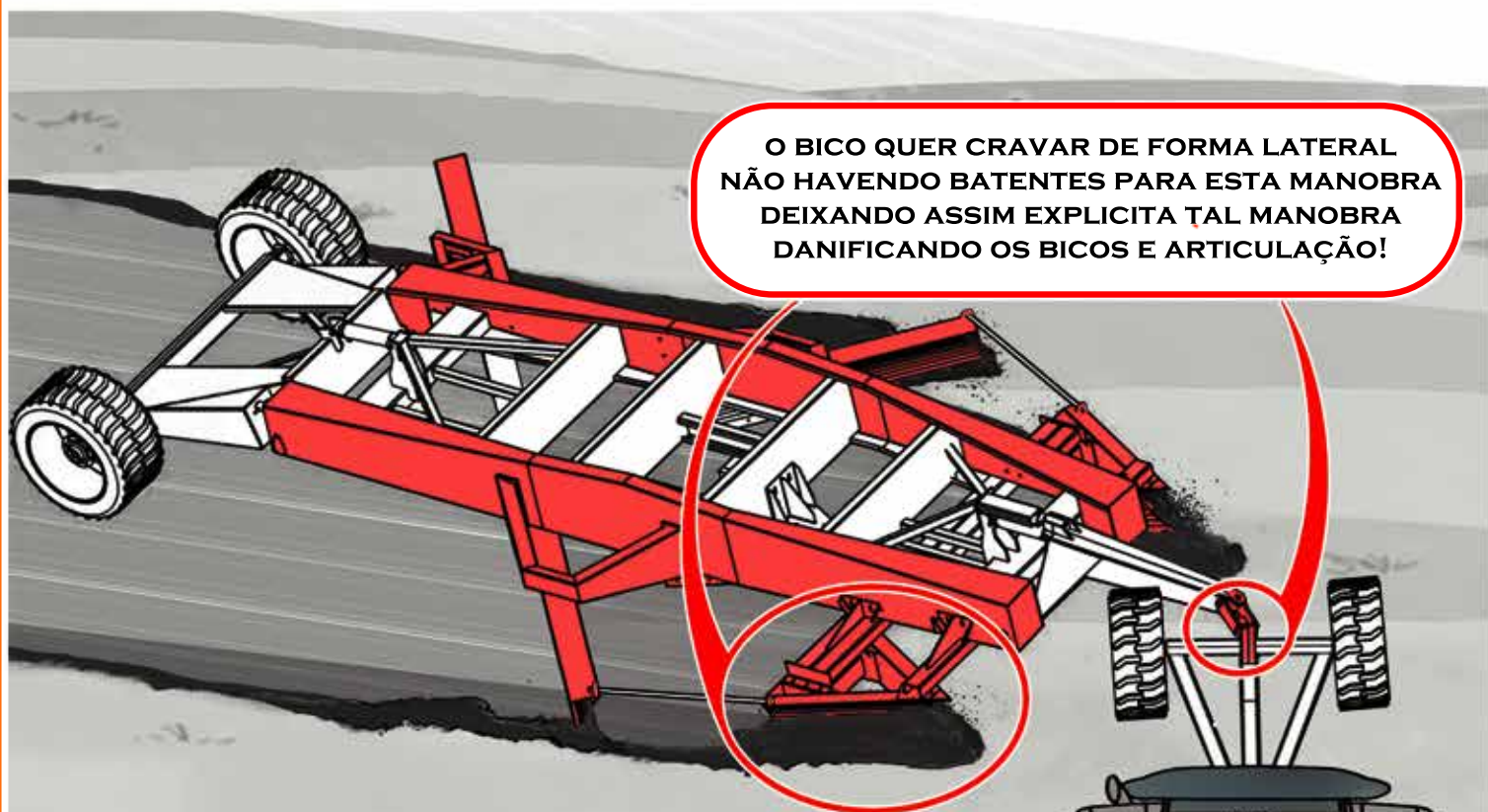
EVITE TRINCAS E EMPENAMENTO NO CHASSI DE SUA MEGGA!



SUSPENDER A MÁQUINA PARA EFETUAR A MANOBRA

ERRADO!

CURVA COM A MÁQUINA CALADA AO CHÃO



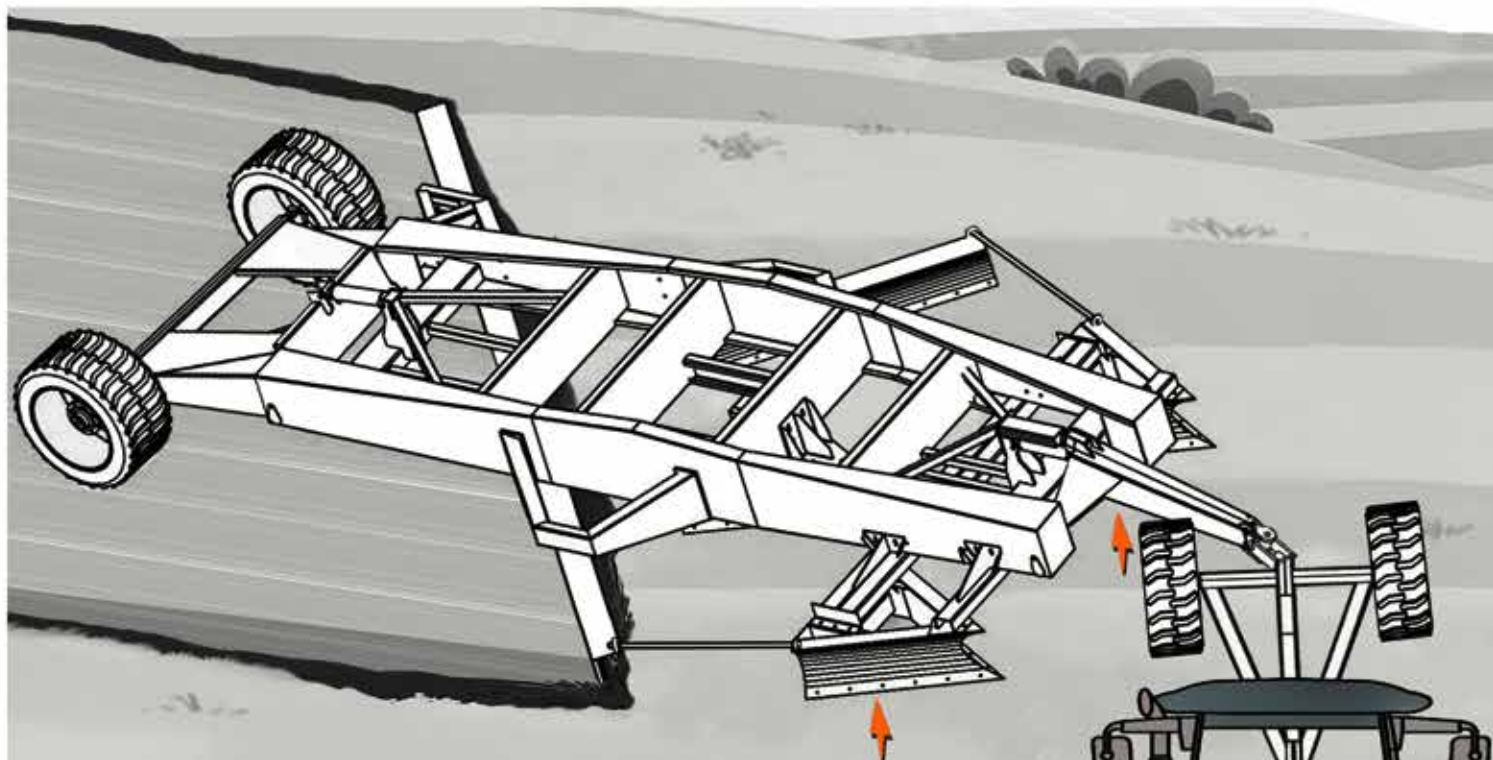
O BICO QUER CRAVAR DE FORMA LATERAL
NÃO HAVENDO BATENTES PARA ESTA MANOBRA
DEIXANDO ASSIM EXPLICITA TAL MANOBRA
DANIFICANDO OS BICOS E ARTICULAÇÃO!

JAMAIS EFETUE CURVAS COM A
MÁQUINA EM CORTE, ESTA
MANOBRA OCASIONARÁ A
TORÇÃO DO CHASSI TRAZENDO
ASSIM TRINCAS E AVARIAS E
DANIFICANDO TAMBÉM OS BICOS
E ARTICULAÇÃO DE SUA MEGGA

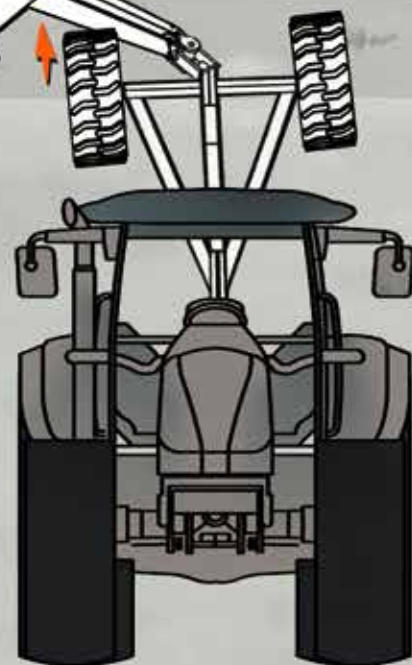


CORRETO!

MÁQUINA COM BICOS SUSPENSOS E LÂMINA TRASEIRA EM ARREMATE



**PARA ARREMATES
FINAIS SUSPENDA
O BICO ATÉ QUE
FIQUE NO NÍVEL
DA TERRA E USE
SOMENTE A LÂMINA
TRASEIRA**



CORRETO!

MÁQUINA SUSPENSA



**ÂNGULO DE GIRO LIVRE!
90 GRAUS QUE FACILITA A
MANOBRA EM UM CURTO
ESPAÇO PARA SIM A
MÁQUINA ESTAR ALINHADA
E EFETUAR O TRABALHO
CORRETO!**

TABELA DE PEÇAS

CODIGO	QUANTIDADE	DESCRIÇÃO	OPCIONAL
PN0011L15	2	Pneu flutuante frizado (Frontal)	Pneu Radial 275 R15
PN040015.5	2	Pneu Treleborg (Traseiro)	***
2481900000	1	Carro Frontal de Transporte	***
2052400000	1	Carro de ligação Intermediário	***
2528600000	1	Chassis Principal	***
2363000000	1	Travessa Frontal Bicos	***
2362600000	1	Travessa Traseira Bicos	***
1013000000	1	Braço de sustentação Lâmina Dir.	***
1012900000	1	Braço de sustentação Lâmina Esq.	***
1013100000	1	Braço de sustentação Lâmina Tras.	***
2421400000	1	Carro Traseiro de Transporte	***
2361700000	3	Bicos escalificadores	***
2510200000	1	Lâmina de Recolhimento Lateral Esq	***
2529600000	1	Lâmina Principal de Despacho	***
2364400000	2	Suporte em L do Bico Ceentral	***
00319-C000	2	Cilindro de Levante	***
2322100000	2	Batente limitador de profundidade	***
2494900000	1	Eixo Traseiro Articulado (opcional)	***
CUG000951	2	Cubo traseiro Fundimisa	CUG000955 Cubo IRON
CUG000952	2	Kit cubo eixo Completo 6 F IRON	***
ROL000780	2	Kit de Rolamentos Cubo Fundimisa	ROL000781 Kit IRON

**LEMBRE-SE ESTE EQUIPAMENTO
NÃO PODE TRABALHAR FAZENDO CURVA!**